附件：**新大楼负二层车库照明节能改造招标服务单位**

1、节能灯具电压180-240V，功率16W左右，色温6000K左右，亮度可调节（10%-60%），数量250盏左右。

1. 免费安装，服务期内免费维修、更换。

3、安装周期3天，不影响车库正常使用。